

**ZÉRO EMISSION, ZÉRO CUISSON, ZÉRO NETTOYAGE :
LE FILTRE HEPA HAUTE TEMPÉRATURE NOUVELLE GÉNÉRATION**



ZÉRO ÉMISSION. ZÉRO NETTOYAGE. ZÉRO CUISSON.

Dans l'industrie Life Science, le remplissage aseptique est l'une des étapes les plus critiques du process. À ce titre, il n'est pas étonnant que de plus en plus d'utilisateurs exigent un filtre de classe H14, aussi bien à l'extérieur qu'à l'intérieur du tunnel de stérilisation, afin de garantir l'efficacité et la cohérence de l'étape de la filtration terminale, et d'éradiquer les risques de contamination.

Pour ce process sensible, Camfil a conçu l'Absolute D-Pyro. C'est le nouveau filtre haute température pour tunnel de dépyrogénéation. Il pourrait paraître ordinaire vu de l'extérieur, pourtant vu de l'intérieur, sa conception est révolutionnaire.

Le filtre Absolute D-Pyro est immédiatement utilisable jusqu'à 350°C, sans cuisson. Ce filtre haute température ne génère aucune émission. La nappe filtrante est scellée de manière étanche à l'intérieur d'un cadre renforcé. Cette construction permet une durée de vie maximale, réduit les temps d'arrêt et contribue activement à l'accroissement de la rentabilité.





L'Absolute D-Pyro peut être immédiatement utilisé jusqu'à 350°C, sans aucune phase de cuisson, et permet de garantir une efficacité H14 dans la zone chaude des tunnels de stérilisation.

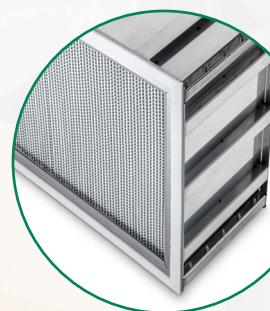
ABSOLUTE D-PYRO

L'INNOVATION DANS LA FILTRATION TRÈS HAUTE TEMPÉRATURE

L'Absolute D-Pyro est un filtre à air pour les process sous très haute température exigeant une sécurité maximale. Il bénéficie d'une construction très innovante qui garantit une efficacité H14 en zone chaude avec zéro émission, zéro cuisson et zéro nettoyage.

Ultra propre

Nappe filtrante scellée de manière hermétique dans un cadre renforcé. Aucune émission, aucune cuisson, aucun nettoyage après mise en place.



Description technique :

Efficacité : H14 (99,995%) et H13 (99,95%) sur MPPS (norme EN 1822)

Débit nominal : Pour des vitesses frontales de 0,5 m/s à 1 m/s, selon la taille du filtre

Température : Température de fonctionnement : jusqu'à 350 °C et pics jusqu'à 400°C

Émissions : < ISO 5, dans la zone chaude du tunnel (même quand la température varie)

Fuite : Aucune fuite, même après 200 cycles

Perte de charge finale recommandée/maximale : 2x perte de charge initiale / 700 Pa

Qualité :

Qualification matière première : FDA / REACH / EC1935:2004 / VDI6022 / ISO 846

Contrôle Qualité : Le filtre entier est scanné selon l'EN 1822 avec rapport de test individuel

Avantages et caractéristiques :

Efficacité H14 100% conforme à l'EN1822 :

Premier filtre d'efficacité H14 (également disponible en H13) qui apporte une cohérence ISO 5 sur l'ensemble du process : zone chaude et zone froide.

Zéro émission :

Maintient ses performances de qualité dans toutes les phases de production, même si la température varie autour de 350°C. Le média ne comporte pas de Bisphenol A, Phtalate ni Formaldéhyde.

Zéro cuisson :

- Aucun "cycle de cuisson" sur site nécessaire
- Rampe de montée en température courte : 5°C/min (testé)

Installation rapide :

Opération de cycle de cuisson non-nécessaire avant le lancement de la production

Zéro nettoyage :

Le filtre est opérationnel juste après l'installation : aucune fumée

Composants qualifiés ProSafe :

Composants qualifiés par Camfil

Qualité Premium :

Construction sans fuite testée unitairement, cadre renforcé
Composants qualifiés avec le label ProSafe

Économies d'énergie :

Maintien de la température pendant les temps d'arrêt non-nécessaire (ex. nuit et week-end)

Packaging spécial salle propre :

Le filtre reste protégé durant son transport et les manipulations : il est enveloppé par un sac plastique, puis protégé par un étui plastique rigide compatible salle propre.



Productivité augmentée

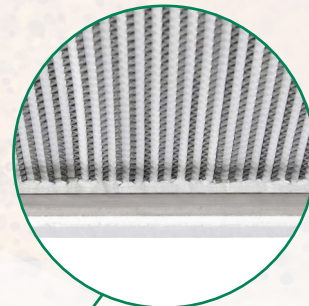
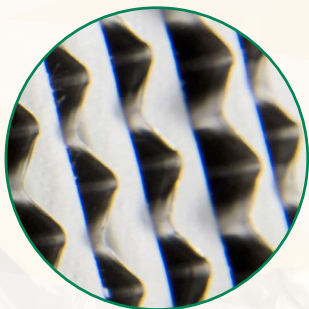
Montée en température rapide
(testée dans un environnement
laboratoire de +5°C par minute).

Haute fiabilité dans le temps

Filtre sans fuite après de
nombreux cycles de production.

100% conforme à l'EN1822

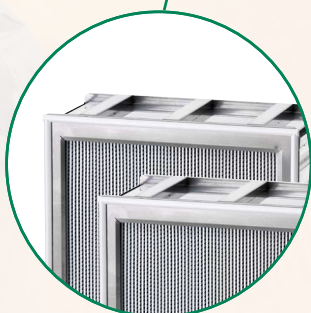
Premier H14 du marché : permet de
respecter la cohérence de filtration terminale
H14 en zone chaude, comme c'est le cas
pour toutes les zones classées A. Conçu
et fabriqué selon la qualité ProSafe et le
Programme de Certification Camfil.

**Large gamme de dimensions disponible**

Profondeurs de 150 et 292 mm.

Garanti sans fuite

Différents joints disponibles pour un
montage étanche



PROSAFE – FILTRES À AIR POUR VOS PROCESS LES PLUS SENSIBLES

L'industrie Life Science nécessite plus que de l'air propre : un filtre protégeant la production contre les particules indésirables n'est pas suffisant.

Le filtre à air doit également être fabriqué à partir de matériaux qui ne doivent pas contaminer les process sensibles, afin d'être conforme aux différentes normes inhérentes à ces process.

Le Programme ProSafe de Camfil propose des conformités pertinentes variées, telles que l'inertie microbienne selon l'ISO 846 / VDI6022, le contact alimentaire selon l'EC1935/2004 et 10/2011, ainsi que l'absence de produits chimiques nocifs tels que le Phtalate et le Formaldéhyde.

Les matières des composants Camfil ont été testées pour prouver leur résistance aux agents de décontamination au cours du temps.

Des certificats de conformité accompagnent chaque filtre afin de garantir l'assurance de conformité du produit. Ceci montre bien que Camfil a toutes les capacités pour tester et travailler en partenariat avec les utilisateurs de l'industrie Life Science et respecter leurs exigences spécifiques.

L'intégrité des process sensibles est garantie grâce à l'utilisation d'un filtre Camfil labellisé ProSafe, évitant tout incident de non-conformité qui affectent souvent l'industrie Life Science. Cela apporte confiance et tranquillité d'esprit à l'utilisateur.

Afin d'être absolument certain d'avoir le filtre adéquat, recherchez le symbole ProSafe. Ce symbole vous assure que ce filtre a été certifié pour un usage qui correspond aux exigences strictes de sécurité, de traçabilité et de contrôle.





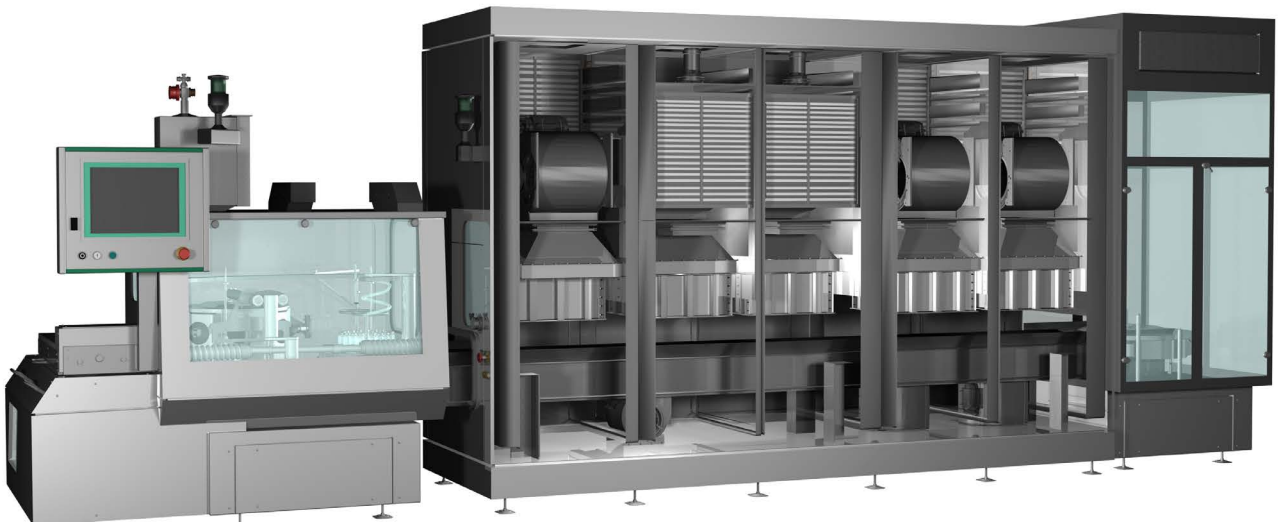
- Aucun risque de dégazage
- En conformité totale avec la VDI6022 (Norme d'hygiène Allemande)
- Les gammes labellisées ProSafe sont conformes selon l'EC1935:2004
- En conformité totale avec l'ISO 846
- Le label ProSafe garantit des filtres sans Bisphénol A, Phtalates ou Formaldéhyde

LE SAVOIR-FAIRE CAMFIL

Camfil fournit des solutions de filtration depuis plus de 50 ans. Notre haute exigence en matière de recherche, développement et assurance-qualité, est la raison pour laquelle nos utilisateurs nous font confiance.

Nous nous attachons à prendre en compte toutes les exigences de l'air propre dans l'industrie pharmaceutique. Nous proposons ainsi une gamme complète de filtres ProSafe, spécifiquement imaginés pour vos besoins.

En savoir plus à propos du label ProSafe
<http://www.camfil.fr/prosafe/>



CAMFIL, la référence mondiale en solution de filtration de l'air.

Avec plus de 50 ans d'expérience, Camfil est l'un des leaders mondiaux de l'industrie de la filtration de l'air. Nos solutions de filtrations protègent les personnes, les process et l'environnement, elles améliorent la santé et la productivité et permettent de réduire et de mieux gérer sa consommation d'énergie. Nos 25 sites de production, 6 laboratoires R&D et 65 agences commerciales, implantés dans le monde entier, assurent service et soutien à nos clients.

Le siège social du Groupe Camfil se situe en Suède, et plus de 95% des ventes sont réalisées à l'international. Le groupe compte environ 3,800 employés pour un chiffre d'affaires de plus de 6 milliards de couronnes suédoises.

www.camfil.fr

Pour plus d'informations, merci de contacter votre bureau Camfil le plus proche.